

ПАЯЛЬНАЯ СТАНЦИЯ ZD-98

ZD-99

ZD-919

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

ZD-919 электронная температурная паяльная станция. В комплект станции входит основной блок с электронным регулятором температуры в пределах от 150 до 450 °С, подставка для паяльника, губка для очистки жала паяльника, электрический паяльник мощностью 48 Вт на рабочее напряжение 24 В с керамическим нагревательным элементом. Напряжение питания: 220 В/50 Гц. Потребляемая мощность: 48 Вт. Температурный режим пайки: 150 - 450 °С. Напряжение питания паяльника: 24 В. Размеры: 150 x 115 x 91 мм. Вес: 1,9 кг.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Спаивание в правильной температуре очень важно для гарантии качества спая. Если температура слишком низка спай не получится однородным и качественным. Если температура слишком высока будет гореть припой, флюс, а также возможны повреждения спаиваемых компонентов. Когда рабочая температура установлена в пределах параметров, подходящих для спаиваемых компонентов можно гарантировать качественный спай.

Наиболее распространены сплавы для пайки, используемые в промышленной электронике - 60%-ое олово.40%-свинец.

Температурный режим работы для припоя с соотношением 60/40 детализирован ниже (эти рекомендации могут быть иными при работе с припоями других соотношений):

Точка плавления 215°C

Нормальная операция 215°C - 300°C

Операция поточной линии 320°C - 380°C

Операция удаления припоя для маленького соединения 315°C

Операция удаления припоя для большого соединения 400°C

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Наконечник паяльника изготовлен из меди, покрытой железным сплавом. Жало долговечное, многослойное и требует соблюдения нескольких правил эксплуатации:

Всегда храните жало в чистом виде, протирайте перед очередным использованием.

Не оставляйте в течении длительного времени включенным на высокую температуру паяльник, если Вы его не используете..

Никогда не чистите наконечник грубыми абразивными материалами.

Если окисная пленка сформируется, ее можно очистить с помощью изопропилового спирта и специальной губки для очистки жал. Сразу после очистки обмакните наконечник в олово, чтобы предотвратить окисление поверхности.

Рекомендуется чистить наконечник каждые 20 часов работы или раз в неделю, при малой интенсивности работы станции.

Не используйте для пайки препараты, содержащие хлорид или кислоту. Используйте только смолу или флюсы на ее основе.

ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНЦИИ

Обратите внимание: замена наконечника или очистка должны производиться только на остывшем до комнатной температуры паяльнике и отключенной от сети питания станции. После удаления наконечника протрите место его установки, чтобы удалить любую окисную пыль, которая, возможно, сформировалась в процессе эксплуатации.

Избегайте попадания пыли в глаза! Замените наконечник. Завинтите гайку, закрепляющую наконечник, не очень затягивая. Использовать инструмент (пассатижи) для затягивания гайки не рекомендуется , исключением является случай, если гайка ослабла в процессе работы на нагретом паяльнике. В этом случае аккуратно подтяните ее при помощи инструмента, но не затягивайте слишком сильно. Это может привести к повреждению нагревательного элемента.

ОБЩАЯ ОЧИСТКА

Корпус станции можно очистить мягкой тканью смоченной маленьким количеством моющего средства. Очистку производить только после того, как станция отключена от сети питания и остыла до комнатной температуры.

Никогда не используйте растворители и абразивные чистящие средства, это приведет к значительным повреждениям корпуса паяльной станции.